



ТЕХНИЧЕСКИЙ
ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ:
**ЗАТВОР ПОВОРОТНЫЙ
ДИСКОВЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ
(ЧУГУННЫЙ ДИСК)**

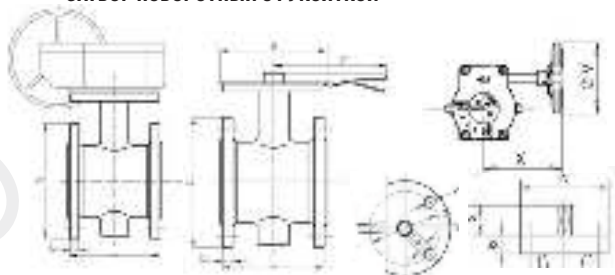
1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- 1.1. Затворы поворотные дисковые применяются в качестве запорно-регулирующих устройств на трубопроводах при температуре от -20°C до +140°C и давлении 1,0/1,6 МПа.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- 2.1. Присоединение затворов к трубопроводу – фланцевое, с присоединительными размерами для Ру1,0/1,6МПа по ГОСТ 33259-2015. Тип привода: рукоятка (Ду50+Ду200) и редуктор (Ду250+Ду600).
- 2.2. Размеры верхнего фланца соответствуют ISO 5210.

ЗАТВОР ПОВОРОТНЫЙ С РУКОЯТКОЙ



Основные габаритные и присоединительные размеры затворов в мм.

Наименование	Материал
Корпус	ВЧШГ (GGG50)
Уплотнительная манжета	EPDM
Диск	Чугун
Шток	Нержавеющая сталь (SS420)
Уплотнительное кольцо	NBR
Рукоятка	Углеродистая сталь

Условное обозначение	Затворы поворотные дисковые													
	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600	
Ду	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600	
Фланцевое присоединение для Ру, Мпа	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,0/1,6	1,0/1,6	1,0/1,6	1,0/1,6	1,0/1,6	1,0/1,6	1,0/1,6	
D	165	185	200	220	250	285	340	405	460	520	580	715	840	
Межосевое расстояние крепежных отверстий фланцев	125	145	160	180	210	240	295	350/355	400/410	460/470	515/525	620/650	725/770	
F	215	215	215	250	250	250	370	-	-	-	-	-	-	
B	75	75	75	90	90	90	125	125	140	125	175	175	210	
b	19	19	20	20	21	22	23	23	26	25	25	30	30	
L	108	112	114	127	140	140	152	165	178	190	216	229	267	
ISO	F05	F05	F05	F05	F07	F07	F10	F10	F10	F10	F14	F14	F16	
Z	50	50	50	70	70	70	102	102	102	102	140	140	165	
N	70	70	70	90	90	90	125	123	125	125	175	175	210	
i×k	4x8	4x8	4x8	4x10	4x10	4x10	4x12	4x12	4x12	4x12	4x18	4x18	4x22	
S	9	9	9	11	14	14	17	22	22	22	27	32	36	
a	30	30	30	30	30	30	42	42	42	45	52	64	70	
Крутящий момент, Н×м	32	35	45	60	100	130	245	420	600	900	1300	2200	3700	

- 2.3. Затворы поворотные дисковые соответствуют классу герметичности «А» по ГОСТ 9544-2015.

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 3.1. Полное закрытие затвора происходит при повороте рукоятки по часовой стрелке на угол 90° либо при вращении штурвала редуктора также по часовой стрелке. При этом диск совершает вместе со штоком вращательное движение до его полного соприкосновения с резиновой манжетой.
- 3.2. Затвор можно использовать как устройство, регулирующее поток рабочей среды. В зависимости от угла поворота запорного диска (от 0° до 90°) изменяется пропускная способность затвора.
- 3.3. Для предотвращения протечек рабочей среды между корпусом затвора и штоком используются уплотнительные кольца.

4. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

- 4.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию поворотных дисковых затворов допускается персонал, изучивший устройство затворов, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.
- 4.2. На месте установки затвора должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.
- 4.3. Для обеспечения безопасности категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.
- 4.4. При производстве всех видов работ, должны быть предусмотрены меры, исключающие случайную подачу среды в трубопровод. В местах управления подачей среды должна быть вывешена табличка с надписью: «Не включать – работают люди».

- 4.5. Обслуживание затворов, установленных в подземных колодцах или камерах, в которых возможно скопление вредных или взрывоопасных газов, производить согласно правил технической эксплуатации и технике безопасности организации, эксплуатирующей данные колодцы и камеры.

5. МОНТАЖ

- 5.1. Затворы поворотные дисковые могут устанавливаться на трубопроводе в любом положении.
- 5.2. При монтаже затвора запорный диск должен находиться в полуоткрытом состоянии. Монтаж затвора в закрытом положении может вызвать блокировку диска из-за деформации манжеты.
- 5.3. Установка дополнительных прокладок между затвором и ответными фланцами запрещена.
- 5.4. Монтаж затвора на фланцы несоответствующего размера запрещен.
- 5.5. Перед установкой затвора ответные фланцы должны быть тщательно очищены от грязи, песка, окалины и др.
- 5.6. Затяжку болтовых соединений производить равномерно с усилием, исключая чрезмерное сжатие и перекося соединения.
- 5.7. Устанавливаемый затвор необходимо подвергнуть осмотру, проверить состояние запорного диска и манжеты. Проверку работоспособности затвора производить путем трехкратного открытия и закрытия.
- 5.8. Затвор не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекося, вибрации, отсутствие соосности патрубков, неравномерность затяжки крепежа).
- 5.9. При гидравлическом испытании трубопровода на прочность и герметичность, затворы должны находиться в полностью открытом состоянии.

6. ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 6.1. Затворы поворотные дисковые должны использоваться строго по назначению в соответствии с указанием в технической документации.
- 6.2. Рабочая среда – вода не должна содержать твердых частиц и должна соответствовать СанПин 2.1.1.4.1074.
- 6.3. Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей трубопровод.
- 6.4. При техническом обслуживании необходимо соблюдать меры безопасности, указанные в разделе 4 настоящего документа.
- 6.5. При осмотрах проверить: общее состояние затвора, состояние крепежных соединений, герметичность уплотнений штока.
- 6.6. При техническом освидетельствовании, а также после ремонта, затворы подвергаются внутреннему осмотру и гидравлическому испытанию.
- 6.7. Все обнаруженные неисправности должны быть устранены.

7. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 7.1. Затворы могут транспортироваться любым видом транспорта. При этом установка затворов на транспортные средства должна исключать возможность механических повреждений, внутренние поверхности должны быть защищены от загрязнения.
- 7.2. При погрузке и разгрузке строповку затворов следует производить за корпус.

8. УТИЛИЗАЦИЯ

- 8.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» [в редакции от 01.01.2015], от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ [в редакции от 01.02.2015г] «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» [в редакции от 01.01.2015], а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 9.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок эксплуатации 1 год со дня отгрузки потребителю. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- 9.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
 - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
 - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
 - наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК –
1 ГОД СО ДНЯ ОТГРУЗКИ ПОТРЕБИТЕЛЮ

КОЛИЧЕСТВО ШТ. _____

ДАТА ВЫДАЧИ ДОКУМЕНТА _____

ПОДПИСЬ _____

